Laser system

AL-IN 150/200

只今、YouTube配信中!

レーザー溶接機ALと半自動/自動システム

AL-INはNd:YAGの150W・200Wレーザー光源で使用することができます。焦点距離150mmの固定レンズを標準装備。オプションでは、旋回レンズやLEDリングライト付の垂直対物レンズも選択可能です。200Wレーザーには外部冷却（温度調節なし）用接続が付いています。

移動システムの制御は、AL本体の上部に設置された新しいコントロールボックスで行います。溶接プロセスは通常のジョイスティックでの処理のほか、半自動／完全自動での実行も可能です。

ワークピースは移動システムの前方に、作業台または直接リフターに載せて配置します。

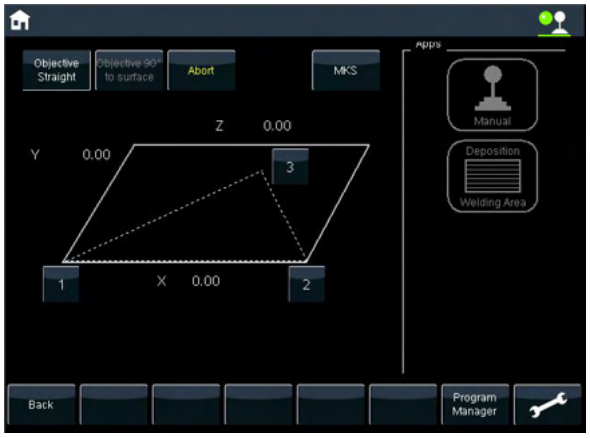
今までの、オプションテーブル付きは固定式のため縦方向のストロークが少なく、高さがあるワークが溶接できませんでしたが、多種多様なテーブルを使用することが可能になりました。

AL-IN

※旋回レンズは、オプションです。

※例）リフトテーブルを設置した場合
（リフトテーブル：オプション）

〈お問合せ・見積のご依頼〉
ALPHA LASER JAPAN株式会社
〒841-0005 佐賀県鳥栖市弥生が丘7-12
TEL：0942-50-9662　FAX：0942-84-5681
E-mail：info@alphalaser.co.jp



オプション

- 旋回レンズ
- エルゴウェッジ
- 傾斜スタンド付作業テーブル
- 独立型作業テーブル（高さ調節可）
- チャック付回転軸モジュール

〈お問合せ・見積のご依頼〉
ALPHA LASER JAPAN株式会社
〒841-0005 佐賀県鳥栖市弥生が丘7-12
TEL：0942-50-9662 FAX：0942-84-5681
E-mail：info@alphalaser.co.jp

技術データ

レーザーシステム	AL-IN 150	AL-IN 200
レーザー		
レーザータイプ／波長	Nd:YAG, 1064 nm	Nd:YAG, 1064 nm
平均出力	150 W	200 W
ピークパルス出力	9 kW	9 kW
パルスエネルギー	75 J	90 J
パルス幅	0.5-20 ms	0.5-20 ms
パルス周波数	- 100 Hz	- 100 Hz
操作モード	パルス	パルス
溶接スポットØ	0.2 - 2.0 mm	0.2 - 2.0 mm
フォーカスレンズ	150 mm, 詳細はレンズデータシート参照	
観察レンズ	ライカ顕微鏡アタッチメント，眼鏡着用者用アイピース付 10x（16x オプションあり）	
パルス形状	レーザーパルス内のパワーカーブ調整可	
ディスプレイと操作	メンブレンキーボード付ディスプレイ， 2段階フットスイッチ 外部制御用インターフェースなし	
ALパワーサプライユニット		
幅 × 奥行 × 高さ（本体部分）	820 × 400 × 910 mm	820 × 400 × 910 mm
重量	120 kg	120 kg
レーザー光源		
フォーカスユニット（長さ × Ø）	900 × 120 mm	1100 × 120 mm
重量	約 18 kg	約 20 kg
電源	3 × 400 V / 50-60 Hz / 3 × 16 A	3 × 400 V / 50-60 Hz / 3 × 16 A
オプション	旋回レンズ チャック付回転軸モジュール（傾斜可能, 水平→垂直回転） 溶接プロセスの実演・モニター用TVシステム エルゴウェッジ	

移動システム・コントロールボックス		
外形寸法	移動システム	タッチ式コントロールボックス
幅 × 奥行 × 高さ	950 × 1250 × 850 mm	600 × 325 × 212 mm
重量	230 kg	14 kg
作業エリア		
作業軸	X, Y, Z（オプションに回転軸あり）	
移動速度（X,Y,Z）	最高 25 mm/s	
移動範囲（X,Y,Z）	400 × 210 × 300 mm	
接続		
電源	200-240 V / 50-60 Hz / 16 A	200-240 V / 50-60 Hz / 16 A
外部接続		緊急停止スイッチ AL 回転軸 AL ワイヤー供給システム
操作	ジョイスティック	10インチタッチディスプレイ
オプション	傾斜スタンド付作業テーブル 高さ調節機能付作業テーブル（独立型） チャック付回転軸	

〈お問合せ・見積のご依頼〉
ALPHA LASER JAPAN株式会社
〒841-0005 佐賀県鳥栖市弥生が丘7-12
TEL：0942-50-9662 FAX：0942-84-5681
E-mail：info@alphalaser.co.jp