

## THE NO.1 MOBILE LASER

### ALM ナンバーワン・モバイルレーザー

ALM は短いセッティング時間により様々な機械部品、プレス金型 / 大型金型などを現場ですぐに修正し変更することができます。

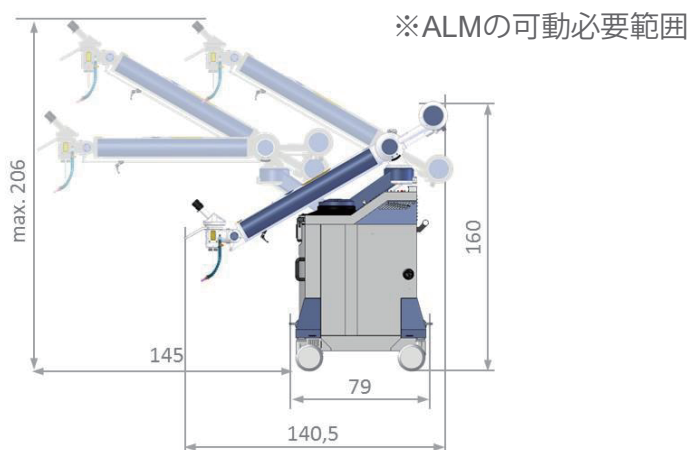
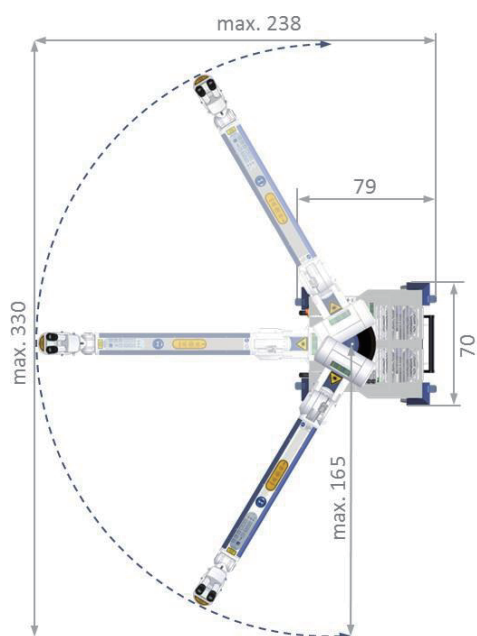
また、移動性に優れており、溶接作業を社内だけでなく様々な現場で行うことが可能です。

作業者は、レーザー作業領域への安全対策を施し、スリムで扱いやすいレーザーアームを溶接箇所へ向け、溶接を開始することができます。

油圧ブレーキにより、レーザー光線を溶接個所の作業ポジションへ正確に固定できます。また、溶接作業はジョイスティックを使った操作と半自動操作が可能です。

そして、多機能操作ユニット（フットスイッチ）を使ってレーザーの発射と操作を行います。

オプションとして、チルト回転レンズをご用意しております。これはレーザー光線を垂直状態から無段階で 40 度まで傾けることが可能で、360 度回転することができます。



ALMのサイズ (W x L X H) : 70 x 140.5 x 160 cm

必要な作業空間 (W x L X H) : 最小 330 x 238 x 206 cm

## 技術データ

レーザー	ALM200	ALM250	ALM300
レーザータイプ / 波長	Nd:YAG,1064nm	Nd:YAG,1064nm	Nd:YAG,1064nm
平均出力	200W	250W	300W
最大パルス出力	9kW	9kW	9kW
パルスエネルギー	90J	90J	90J
パルス継続時間	0.5-20ms		
パルス周波数	単一パルス ー 100Hz		
オペレーションモード	パルス		
溶接スポット径	0.2-2.0mm		
焦点距離	150mm。その他レンズデータシート参照		
パルスシェーピング ディスプレイと操作	レーザーパルス中のパフォーマンスの設定 フィルム・キーボード付きディスプレイ。レーザーパラメーター設定はさらにマルチファンクション・フットスイッチにより可能。モーターコントローラー設定はタッチディスプレイまたはオプションの外部操作ユニットによる。		

**監視レンズ** ライカ双眼接眼レンズ。眼鏡着用者用接眼レンズを含む：10倍。オプション：16倍。

**作業領域** 作業ヘッドは作業空間をマニュアルで任意の位置へポジショニング可能。  
さらに追加でオプションのジョイスティックによるモーター駆動あり。

ムービングスピード (X,Y,Z)	0-25mm/s
ムービング領域 (X,Y,Z)	120×110×800mm
最低作業高さ	530mm
最高作業高さ	1590mm
アーム・ディフレクション	1300mm

### 外形寸法

幅 × 奥行き × 高さ	730×1410×1585mm
重量	320kg

### 外部接続

電源	3×400V/50-60Hz/3×16A		
外部冷却・ジョイント	搭載済	搭載済	搭載済

**オプション** チルト回転レンズ・垂直から無段階で40度傾向、360度回転可能。  
外部ユニット（リモートコントロール）/ 溶接デモ TV システム（ALTF HDMI）。5～25度エルゴウェッジ。